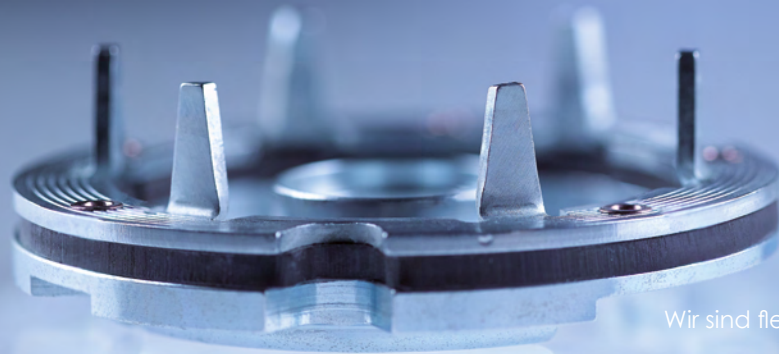


# Deuerlein

Präzision

Kompetente Lösungen für individuelle Anforderungen

CNC-Drehen  
CNC-Fräsen



Wir sind flexibel, schnell und zuverlässig.

TECHNIK



Wir verarbeiten nahezu alle Werkstoffe, wie NE-Metalle, Edelstähle, Kunststoffe (in Stäben oder als Plattenmaterial).

Wir bieten:

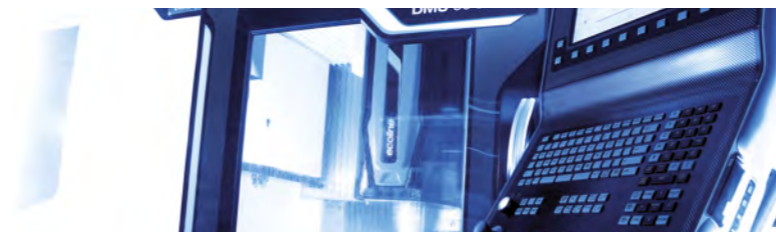
- Gleitschleifen in Lohnarbeit
- Teilefertigung einschließlich Montage
- reine Montagearbeiten
- Nachbearbeitung von Teilen
- Nachbearbeitung von Gussteilen (außer GGG)
- Veredelung (Härten, Oberflächenbearbeitung usw.)  
(Diese Arbeiten lassen wir durch namhafte Partnerfirmen durchführen.)

Wir arbeiten mit:

- ein Voreinstellgerät **UNO 115 eco**
- Handhebel mit einem Durchlass bis  $\varnothing$  18 mm
- Nachbearbeitungsmaschinen
- Ständer- und Tischbohrmaschinen
- eine **Auer ST 100 PS** Injektorstrahlanlage
- eine kleine Stanze
- eine Hydraulikpresse
- eine **SCHMIDT Pneumatik Press Typ 27**

Wir steuern mit:

- **SolidWorks** 3D - CAD Konstruktionssoftware
- **GO2cam** mit **Pack Mill Expert** und **Expert 5X**



**DMU 50 ecoline** (mit GO2cam Postprozessor)

5-Seiten-Bearbeitung

Verfahrweg: 500 mm / 450 mm / 400 mm

3D-Bahnsteuerung HEIDENHAIN TNC 620



**DMU 70 V** (mit GO2cam Postprozessor)

5-Seiten-Bearbeitung

Verfahrweg: 710 mm / 520 mm / 520 mm

3D-Bahnsteuerung HEIDENHAIN TNC 430



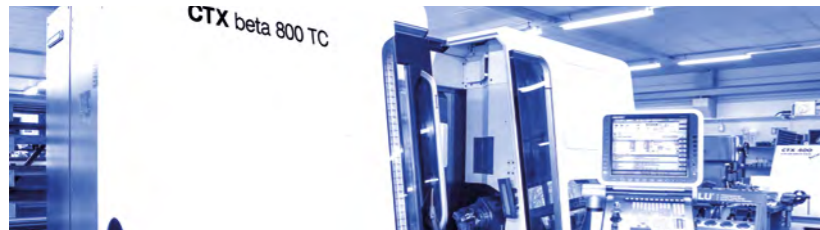
**Mori Seiki MV - Junior**

Verfahrweg: 500 mm / 350 mm



**Mori Seiki MV - 40 M**

Verfahrweg: 500 mm / 350 mm



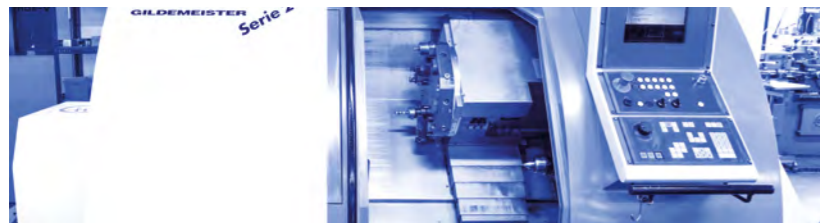
Unser Bearbeitungszentrum **CTX beta 800 TC** hat eine Turn & Mill-Komplettbearbeitung mit der neuen, ultra-kompakten und patentierten Dreh-Frässpindel.



### CTX 420 V6 Linear

mit C-, Y- Achse und Gegenspindel

Durchlass bis Ø 65 mm und bis Ø 270 mm im Futter  
CNC-Steuerung HEIDENHAIN plus IT 4290



### CTX 400

C-Achse

Durchlass bis Ø 65 mm und bis Ø 250 mm im Futter  
CNC-Steuerung HEIDENHAIN plus IT 3190



### CTX 310 V3

C-Achse mit Werkzeugantrieb

Durchlass bis Ø 65 mm (max. 185 mm lang)  
CNC-Steuerung HEIDENHAIN plus IT 4290

### Mori Seiki SL00 (2x)

Durchlass bis Ø 42 mm



### Mori Seiki CL15

Durchlass bis Ø 33 mm

### Citizen Cincom M32 (2x)

Durchlass bis Ø 32 mm

Teillänge bis 250 mm, Bearbeitung bis Ø 32 mm, Komplettbearbeitung bis zu 7 Achsen

### Herminghausen SR2

spitzenlose Rundschleifmaschine

von Ø 3 mm bis Ø 40 mm mit Einstichschleifen

### Chevalier FSG 1020AD

Flachschleifmaschine 500 mm x 250 mm

### Gleitschleifanlage

mit Trommel, Glocke und Vibrator



Unsere Messabteilung bietet Ihnen alle Mess- und Kontrollmöglichkeiten gerne auch als Lohnarbeit an.

CNC-Koordinaten-Messgerät **Mitutoyo MiSTAR 555**

(Shopfloor mit automat. Dreh-/ Schwenkkopf PH10MQ und scannendem Taster SP25)

Konturmessgerät **Mitutoyo CONTRACER CV-3200 H4**

Rautiefenmessgerät **Mitutoyo SURFTEST SJ-411**

Profile Projektor **Mitutoyo PJ300**

**Keyence** 3D Profilometer VR-6100

Deuerlein   
Präzision

Kompetente Lösungen für individuelle Anforderungen



In den Bereichen **CNC-Drehen** und **Fräsen**  
sind wir Ihr leistungsstarker Partner für spanabhebende  
Präzisionsteile in Einzel- und Serienanfertigung.

Wir sind flexibel, schnell und zuverlässig.

Und wir freuen uns auf Sie.

# Deuerlein<sup>®</sup>

Präzision

Kompetente Lösungen für individuelle Anforderungen



## Deuerlein Präzision GmbH

CNC-Drehen und Fräsen

Hansastraße 2  
D-91126 Schwabach

Tel.: +49 9122 18544 0

Fax: +49 9122 18544 29

info@deuerlein-praezision.de

Anfragen bitte an:

anfrage@deuerlein.de

Bestellungen bitte an:

bestellung@deuerlein.de



DIN EN ISO 9001  
REG.-NR. 01 0123034

[www.deuerlein-praezision.de](http://www.deuerlein-praezision.de)